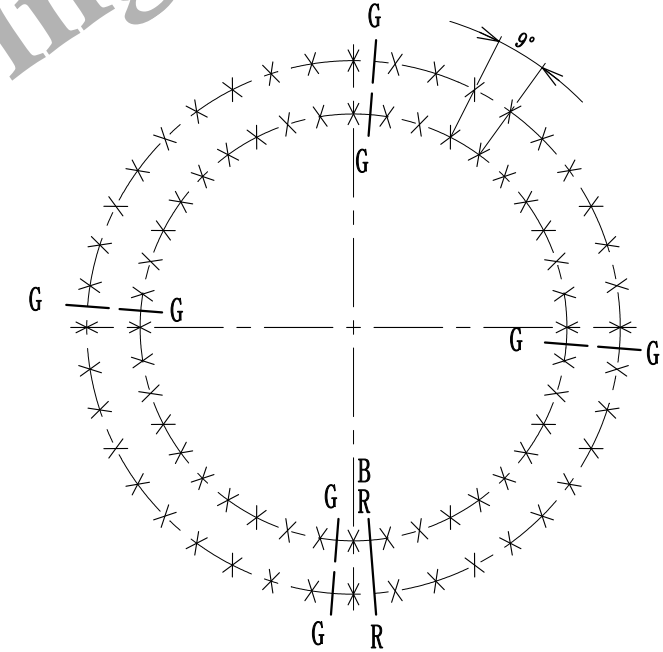


Implantation suivant A  
 Implantation according to A  
 Ansicht nach A



NOTA  
 \* Trous graisseurs sur B.E. obturés par vis . En cas d'utilisation sur B.E. ,  
 Grease holes on O.R. plugged with screws . In case of use on O.R. ,  
 se servir de ces vis pour obturer les trous graisseurs sur B.I.  
 use these screws to plug grease holes on I.R.

Sales Email:sales@jcb-bearing.com

Denture - Gear - Verzahnung <b> Droite</b>		Tolérances générales suivant IT-ETR-061 General tolerances according to IT-ETR-061 Allgemeine toleranzen nach IT-ETR-061		Masse estimée <u>327</u> kg Gewicht ca <u>327</u> lbs Estimated weight		N° <u>06-1116-00</u>			
Module <u>10</u> Diametral pitch <u>125</u> Nr. of teeth - Zahnezahl <u>125</u> Diamètre primitif <u>1250</u> Pitch diameter - Teilkreisdurchmesser <u>1250</u> Départ 2 m d <u>21</u> Add. mod. 2 m d - Profilverziehung 2 m d <u>21</u> Cote sur <u>15</u> dents <u>452.213</u> Measurement on teeth <u>451.913</u> Zahnmesstiefe bei Zähnen <u>451.913</u> Faux rond au diamètre primitif - Run out on P.D. Rundlauffehler am Teilkreis		Angle de pression <u>20°</u> Pressure angle <u>20°</u> Eingriffswinkel <u>0.75</u> Troncature - Kopfkürzung <u>1250</u>		X R.E. 40 Trous de fixation <u>ø 22</u> equid. O.R. 40 Mounting holes <u>ø 22</u> equis. A.R. 40 Befestigungsböhrungen <u>ø 22</u> gl. Abst. B.I. 40 Trous de fixation <u>ø 22</u> equid. I.R. 40 Mounting holes <u>ø 22</u> equis. I.R. 40 Befestigungsböhrungen <u>ø 22</u> gl. Abst. G B.E. 4 Trous de graisseurs <u>M 10 x 1.00</u> gl. Abst. O.R. 4 Grease holes <u>M 10 x 1.00</u> equis. A.R. 4 Schmierböhrungen <u>M 10 x 1.00</u> equis. B.I. 4 Trous de graisseurs <u>M 10 x 1.00</u> gl. Abst. I.R. 4 Grease holes <u>M 10 x 1.00</u> equis. I.R. 4 Schmierböhrungen <u>M 10 x 1.00</u> gl. Abst.		Des. _____ Date. _____ Ver. _____ Date. _____ Ech. _____		Indice <u>A</u>  <b>Luoyang JCB Bearing Technology Co., Ltd</b>  Add: No. 285, Fenghua road, Luoyang, Henan, China. Postal: 471000 Phone: +86-379-68611678 Fax: +86-379-68611679 E-mail: sales@jcb-bearing.com	
Non trempée <u>0.51</u> No hardened <u>0.51</u> Ungehärtet <u>0.51</u>		Treppe Hardened <u>0.66</u> Gehärtet <u>0.66</u>		B Position approximative du bouchon et du raccord de trempé Filler plug and hardening connection of raceway ca Stopfen - und heerteschlupf - position					